

Klassifizierungsmatrix (Teil 1 von 2: Objekt)

Klassifizierungsmatrix (Teil 1 von 2: Objekt)			WICHTUNG	Taktil	Taktil	Photo-	Theodolit	Streifen-	Interferomet	Lichtschnitt-	Konfokal-	Laufzeit-	CT	MRT	VI-910	T-SCAN CS	COMET L3D	
			(z. B. 1 - 5)	schaltend	messend	grammetrie		projektion	rie	verfahren	technik	verfahren						
OBJEKT	Bereich	Kategorie:	Kunst	1	0	0	3	0	5	1	5	0	0	0	-1			
		Material:	Kunststoff	1	3	3	5	5	4	4	4	4	5	3	-1			
	Geometrie	Grösse:	< 50 mm	2	5	5	3	0	4	3	4	5	1	5	5			
		Gewicht:	< 30 kg	1	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5			
		Regelgeometrie:	ja	1	5	2	4	5	2	3	3	5	4	3	3			
		Freiformkörper:	ja	3	1	5	4	3	5	4	5	3	4	5	5			
	Komplexität	Bohrungen, Taschen, etc.:	-	1	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
		Steile Flanken:	>75°	2	3	3	0	0	0	-1	-1	1	-1					
		Scharfe Kanten:	ja	1	4	3	2	4	3	3	1		4					
		Hinterscheidungen:	-	1	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
		Abschattungen:	ja	1	5	5	4	4	3	2	2	5	3	5	5			
		Mobilität:	-	1	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
		Mehrteilig:	ja	1	3	2	5	4	4	2	3	1	4	4	2			
		Druckempfindlichkeit:	-	1	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
	Lichtempfindlichkeit:	nein	1	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	
	Oberflächenbeschaffenheit	Lichtabsorbierend:	mittel	1	5	5	5	5	2	3	3	2	4	5	5			
		Kontrastreich:	wenig	1	5	5	5	5	3	4	4	5	4	5	5			
		Spiegelnd:	wenig	1	5	5	5	5	3	4	4	4	5	5	5			
		Rissig (bzw. Schatten):	-	1	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
		Strukturiert:	glatt	1	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
Transparenz:		semitransparent	1	5	5	3	5	0	2	0	1	4	5	5				
<b>Gesamt (Objekteigenschaften):</b>				64	71	64	66	57	49	55	58	54	80	73	0	0	0	

Klassifizierungsmatrix (Teil 2 von 2: Anforderungen)

Klassifizierungsmatrix (Teil 2 von 2: Anforderungen)			WICHTUNG	Taktil	Taktil	Photo-	Theodolit	Streifen-	Interferomet	Lichtschnitt-	Konfokal-	Laufzeit-	CT	MRT	VI-910	T-SCAN CS	COMET L3D	
			(z. B. 1 - 5)	schaltend	messend	grammetrie		projektion	rie	verfahren	technik	verfahren						
ANFORDERUNGEN	Digitalisierdaten	Anwendungsziel:	Reproduktion 1:1	1	2	2	4	1	3	3	4	3	2	0	0			
		Geometrie:	äussere und innere	1	-1	-1	-1	-1	-1	-1	-1	-1	-1	-1	0			
		Zielformat:	3D-Volumenmodell	1	-1	-1	0	0	4	2	4	1	3					
		Texturerfassung:	-	1	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
		Ausgabedatenformat:	ASCII	1	0			0							0			
		Weiterverarbeitung:	CAD / CAM	1	-1	0		-1		0			-1	3				
		Messbereich:	> 500 mm	1	-1	-1			0	-1	4	-1		4	4			
		Auflösung xy:	≤ 100 µm	1				-1			2			1	1	3		
		Auflösung z:	≤ 100 µm	1				-1			4			1				
	Umgebung	Lichtverhältnisse:	normal	1			3	3										
		Lichtverhältnisveränderungen:	wenig	1			3		4	4	3		3					
		Temperaturverhältnisse:	20 - 30 °C	1						4								
		Temperaturschwankungen:	-	1	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
		Aussenbereich:	-	1	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
		Verschmutzung:	-	1	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
		Luftfeuchtigkeit:	-	1	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
		Wasser:	-	1	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
		Umgebungsdruck:	-	1	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
		Vibrationen:	-	1	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
		Dynamik:	-	1	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
Platzverhältnisse:	-	1	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.		
Messabstand:	< 10 mm	1			2	-1	0		0		0	0		-1				

System	Mobilität:	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Gewicht:	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Grösse:	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Stromversorgung:	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Betriebssystem:	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Schnittstellen:	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Aufwand	Messzeiten:	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Messrate:	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Kalibrierung:	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Kostenaufwand:	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Datenspeicherung:	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Benutzerfreundlichkeit:	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Automatisierungsgrad:	manuelles Scannen	1						2	3	2		2						

SONSTIGE	(Kriterium 1)																			
	(Kriterium 2)																			
	(Kriterium 3)																			
	(Kriterium 4)																			
	(Kriterium 5)																			
	(Kriterium 6)																			
	(Kriterium 7)																			
	(Kriterium 8)																			
	(Kriterium 9)																			
	(Kriterium 10)																			
	(Kriterium 11)																			
	(Kriterium 12)																			
	(Kriterium 13)																			
	(Kriterium 14)																			
	(Kriterium 15)																			
	(Kriterium 16)																			
	(Kriterium 17)																			
	(Kriterium 18)																			
	(Kriterium 19)																			
	(Kriterium 20)																			
	(Kriterium 21)																			
	(Kriterium 22)																			
	(Kriterium 23)																			
	(Kriterium 24)																			
	(Kriterium 25)																			
	(Kriterium 26)																			
	(Kriterium 27)																			
	(Kriterium 28)																			
	(Kriterium 29)																			
	(Kriterium 30)																			
	<b>GESAMT:</b>		92	100	100	80	94	85	90	94	85	116	115	4	0	0				
OBJEKT:		64	100	97	80	89	84	85	94	85	116	116	4	0	0					
ANFORDERUNGEN:		33	97	92	75	85	80	81	90	80	113	117	4	0	0					